

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 08-234494

(43)Date of publication of application : 13.09.1996

(51)Int.Cl.

G03G 9/09

G03G 9/08

G03G 9/08

G03G 9/087

(21)Application number : 07-061607

(71)Applicant : CANON INC

(22)Date of filing : 27.02.1995

(72)Inventor : CHIBA TATSUHIKO

INABA KOJI

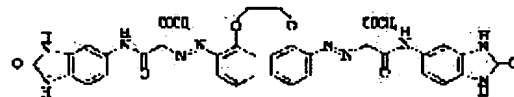
NAKAMURA TATSUYA

## (54) COLOR TONER FOR DEVELOPING ELECTROSTATIC CHARGE IMAGE

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a color toner giving a clear color, excellent in heat and light resistances and excellent also in transparency for OHP.

CONSTITUTION: A compsn. contg. at least a polymerizable monomer, wax and a colorant is directly polymerized in an aq. medium to obtain the objective color toner having a wt. average diameter of  $\leq 9\mu\text{m}$ . The wax contains ester wax and the colorant has a skeleton represented by the formula.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

14.12.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3256829

[Date of registration]

07.12.2001

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平8-234494

(43) 公開日 平成8年(1996)9月13日

(51) Int.Cl. <sup>8</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
G 0 3 G	9/09		G 0 3 G	9/08
	9/08			3 6 1
		3 1 1		3 1 1
	9/087			3 6 5
				3 8 4
審査請求 未請求 請求項の数 5 F D (全 12 頁)				

(21) 出願番号 特願平7-61607

(22) 出願日 平成7年(1995)2月27日

(71) 出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72) 発明者 千葉 建彦

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ  
ノン株式会社内

(72) 発明者 稲葉 功二

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ  
ノン株式会社内

(72) 発明者 中村 達哉

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ  
ノン株式会社内

(74) 代理人 弁理士 豊田 善雄 (外1名)

(54) 【発明の名称】 静電荷像現像用カートナー

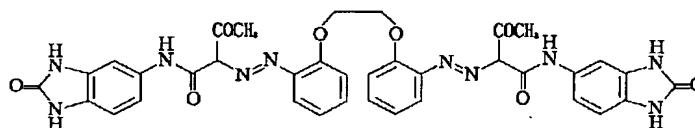
(57) 【要約】

【目的】 鮮明な色彩が得られ、耐熱・耐光性に優れ且つOHP透明性に優れた静電荷像現像用カートナーを提供することにある。

【構成】 少なくとも重合性単量体、ワックスおよび着色剤を含む組成物を直接水性媒体中で重合して得られる式 (1)

トナーにおいて、該トナーは、重量平均径が $9\mu\text{m}$ 以下であり、該ワックスはエステルワックスを有しており、且つ該着色剤は下記構造式で示される骨格を有することを特徴とする静電荷像現像用カートナーである。

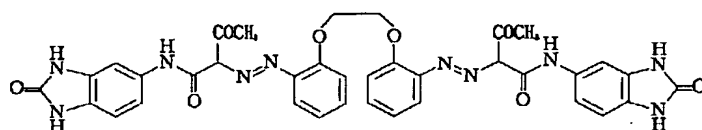
【化1】



## 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 少なくとも重合性単量体、ワックスおよび着色剤を含む組成物を直接水性媒体中で重合して得られるトナーにおいて、

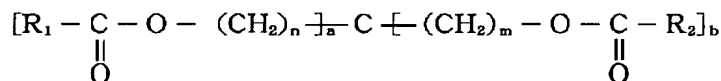
該トナーは、重量平均径が  $9\mu\text{m}$  以下であり、該ワックス式 (1)



【請求項 2】 該ワックスが、炭素数が 15 以上の長鎖エステル部分を 1 個以上有することを特徴とする請求項 1 に記載の静電荷像現像用カラートナー。

【請求項 3】 該ワックスおよび該着色剤が、該トナー中の樹脂成分に対してそれぞれ 5 ~ 30 重量% および 1 ~ 9 重量% 含有されることを特徴とする請求項 1 又は 2

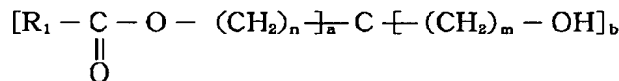
<エステルワックスの一般構造式①>



(a, b : 0 ~ 4 迄の整数であり、 $a + b = 4$ )

$\text{R}_1, \text{R}_2$  : 炭素数が 1 ~ 40 迄の整数を有する有機基で  
且つ  $\text{R}_1$  と  $\text{R}_2$  との炭素数差が 3 以上

<エステルワックスの一般構造式②>

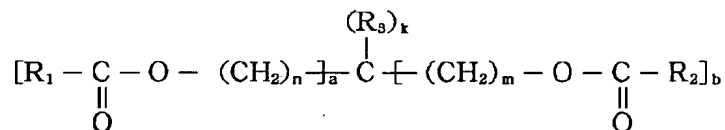


(a, b : 0 ~ 4 迄の整数であり、 $a + b = 4$ ,  $b \neq 0$ )

$\text{R}_1$  : 炭素数が 1 ~ 40 迄の整数を有する有機基

m, n : 0 ~ 25 迄の整数であり、m と n が同時に 0 に

<エステルワックスの一般構造式③>



(a, b : 0 ~ 3 迄の整数であり、 $1 \leq a + b \leq 3$ )

$\text{R}_1, \text{R}_2$  : 炭素数が 1 ~ 40 迄の整数を有する有機基で  
且つ  $\text{R}_1$  と  $\text{R}_2$  との炭素数差が 3 以上

$\text{R}_3$  : 水素原子、炭素数が 1 以上の有機基。但し、 $a + b = 2$  のとき、 $\text{R}_3$  のどちらか一方は、炭素数が 1 以上の有機基

k : 1 ~ 3 迄の整数

m, n : 0 ~ 25 迄の整数であり、m と n が同時に 0 になることはない。)

【請求項 5】 該トナーの透過型電子顕微鏡 (TEM) を用いたトナー断面層の観察で、該エステルワックスが

スエステルワックスを有しており、且つ該着色剤は下記構造式で示される骨格を有することを特徴とする静電荷像現像用カラートナー。

【化 1】

に記載の静電荷像現像用カラートナー。

【請求項 4】 該エステルワックスが下記一般式で示される物質のいずれかを主成分とすることを特徴とする請求項 1 乃至 3 のいずれかに記載の静電荷像現像用カラートナー。

【化 2】

m, n : 0 ~ 25 迄の整数であり、m と n が同時に 0 になることはない。)

【化 3】

なることはない。)

【化 4】

外殻樹脂層で内包化され、ルーゼックスで測定した形状係数  $SF-1$  が 100 ~ 130 を示すことを特徴とする請求項 1 乃至 4 のいずれかに記載の静電荷像現像用カラートナー。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は電子写真法、静電印刷法などにおいて形成される静電荷像を現像する静電荷像現像用カラートナーに関する。

【0002】 さらに詳しくは、少なくとも離型剤、着色剤を含有する単量体組成物を水性懸濁重合して得られた

イエロートナーに関する。

#### 【0003】

【従来の技術】従来、電子写真プロセスを用いる現像剤は、ポリエステル・スチレン・アクリル・エポキシ樹脂等に着色剤や荷電制御剤さらには離型剤を加え熔融混練し、均一に分散せしめた後、所定の粒度に粉碎しさらに過剰の微／粗粉現像剤を分級器を用い除去する粉碎法による製造方法が一般的である。

【0004】しかしながら、最近の更なる高画質化に伴い現像剤を更に小粒径化することが必要になってきた。

【0005】もっとも、コールターカウンターにより測定した粒度が $9\mu\text{m}$ 以下になるに従い、従来では問題にならなかった使用原材料の均一分散性や効率の高い粉碎性、更にはシャープな粒度分布に現像剤を分級することが極めて難しくなる傾向にある。

【0006】これら粉碎法による現像剤の問題点を克服するため、特公昭36-10231号、特公昭43-10799号及び特公昭51-14895号公報等により懸濁重合法による現像剤の製造方法が提案されている。懸濁重合法においては重合性単量体・着色剤・重合開始剤、更に必要に応じて架橋剤・荷電制御剤・その他添加剤を、均一に溶解または分散せしめて単量体組成物とした後、この単量体組成物を分散安定剤を含有する連続相、たとえば水相中に適当な攪拌機を用いて分散し、同時に重合反応を行わせ、所望の粒径を有する現像剤を得る方法である。

【0007】この製造方法は、粉碎工程を経ないため現像剤に脆性を付与せしめる必要がなく、更に従来の粉碎法では使用することができなかった低軟化点物質を多量に使用することができる等の材料の選択幅が広がる。また現像剤粒子表面に疎水性の材料である離型剤や着色剤等が露出しづらく、このため現像剤保持部材・感光体・転写ローラー・定着器等への汚染が少ない等の特徴を有し最近注目されている。

【0008】更に近年、デジタルフルカラー複写機やプリンターが実用化され、トナーにおいては画像忠実性、離型性、色再現性等の特色をさらに向上させる必要が生じてきた。

【0009】画像忠実性に求められる要求品質として、デジタルフルカラー複写機においては白黒複写機と較べ多量の現像剤を感光体から転写材に転写させる必要があることや、将来の更なる高画質化に対応すべくより微小ドットに対応した現像剤の微小粒径化の要求が予想される。

【0010】この点からも比較的容易に粒度分布がシャープで微小粒径の現像剤が製造できる重合法は優れた特性を有している。

【0011】また将来のプリンターや複写機の高速化やフルカラー化に伴い、低温定着性の向上も重要な要素となる。

【0012】フルカラー複写機では、定着工程で多色トナーが充分混合して色再現性やOHP画像の透明性を得ることが必須であり、黒トナーと較べカラートナーは、一般的にシャープメルトな低分子量樹脂が要望される。

【0013】また、一般的に黒トナーは、定着時の耐高温オフセット性を向上させる為にポリエチレンワックスやポリプロピレンワックス等の比較的離型性の高い結晶性の材料を用いているが、カラートナーに上記のようなワックスを用いた場合にはこの離型剤の結晶性の高さのためOHPに出力した際著しく透明性が阻害される。

【0014】このため、通常カラートナー構成成分として離型剤を添加せずに加熱定着ローラーヘシリコーンオイル等を均一塗布せしめることで、結果的に耐高温オフセット性の向上を図っている。しかしながら、このようにして得られた出力転写部材は、その表面に余分のシリコーンオイル等が付着するため、ユーザーが使用する際に不快感を生じ好ましくない。

【0015】このため、現像剤中に多量の低軟化点物質を含有せしめたオイルレス定着用の現像剤の検討も行われているが、低温定着性と透明性に優れ、同時に耐高温オフセット性を示す現像剤は、未だ充分満足するものは得られていない。

【0016】また、微小粒径のトナーになるほど粉碎法では均一に離型剤を内包することが難しくなるため、微小粒径における離型剤内包化が大きな課題となってきた。

【0017】色再現性等の特色に求められる要求品質としては色調・彩度・着色力等のさらなる向上があり、着色剤そのものの改質によってその多くが左右される。

【0018】特にイエロートナーは肌色等に用いる色としての需要が大きいこともあり、従来よりモノ／ジスアゾ系・アントラキノン系・キノリン系・イソインドリノン系・ピリドン系・メチン系等数多くの顔料がトナー用色素として開示されてきた。

【0019】たとえば、特開昭62-54275号公報にはジスアゾ系顔料の記載が、特開平1-227162号公報にはアントラキノン系顔料に関して、特開平4-241363号公報にはメチン系染料に関して、特開平5-19535号公報にはイソインドリノン系顔料について記載されている。

【0020】これらの着色剤の中で顔料は水性重合トナーにおいても結着樹脂への溶融親和性、耐光性が良好で、一応帯電特性・色調等の優れたトナーが得られる。しかしながら低温定着性・透明性を満足した上で、より原稿に忠実な画像を得るためには、より一層の画像耐久／環境安定性や、離型剤との親和性、色調・彩度等の向上が望まれている。

【0021】また、近年さらなる電子写真技術の応用として鋼材・布等へ画像を再転写加工する動きが生じているが、このような加工品の場合は、屋外で使用されやす

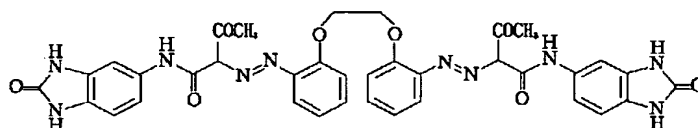
いというその用途から従来以上の耐熱・耐光性が必要とされる。

【0022】これらの観点より特に特開平5-19538号公報、特開平6-230607号公報、特開平6-266163号公報に開示されるようなPigment Yellow 180で示されるジスアゾ系顔料は優れた耐熱特質を有するが、粒径が $9\mu\text{m}$ 以下であるような重合法微粒子トナーに用いると、その極性基の特性のためにトナー表面に出やすく、帯電性等に未だ十分満足するものが得られていない。

【0023】

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は上述の如き欠点を解決した静電荷像現像用カラートナーを提供するものである。

【0024】すなわち、本発明の目的はOHP透明性に優れ且つ環境安定性に優れた帯電特性を有する静電荷像式 (1)



【0029】以下、本発明を詳細に説明する。

【0030】本発明は、ピグメントイエロー180に分類される本発明の顔料と特定のワックスと組み合わせることで本発明の目的が達成される。

【0031】これは、本発明の構造を有する顔料の官能基にワックス中のエステル基が親和性を有するため、顔料が疎水性を有するワックスに取り入れ、トナー中に埋没してしまうために生じると考えている。

【0032】また本発明の着色剤は他の顔料と異なり通常針状晶になっているが、この結晶構造によってワックスとの分散性が改良されるため、他の顔料を使用したトナーよりも彩度、透明性に優れたトナーが得られる。

【0033】なお、色相及び透明性の観点より本発明の顔料はトナー中に0.2~15重量%含有されていることが好ましく、またトナー中の二次粒子は、短径0.1 $\mu\text{m}$ 未満、長径0.15~2 $\mu\text{m}$ の一次粒子が主体である様分散されていることが好ましい。

【0034】本発明の顔料は色味改善のため他の従来公知の着色剤と組み合わせることが可能であるが、エステルワックスによる水相移行阻害効果が他の着色剤により大きく阻害される傾向にあるので、本発明の顔料100重量部に対して20重量部未満であることが好ましい。

【0035】本発明においてはエステル基を有するワックスを本発明の顔料に組み合わせることによって帯電性の向上が達成される。

【0036】そしてその観点より本発明のワックスは炭素数が15以上の長鎖エステル部分を1個以上有することがより好ましく、15以上30以下であることがさら

現像用カラートナーを提供するものである。

【0025】本発明の別の目的は耐熱耐光性に優れた静電荷像現像用カラートナーを提供するものである。

【0026】本発明のさらなる目的は、極めて鮮明な色彩が得られる静電荷像現像用カラートナーを提供するものである。

【0027】

【課題を解決するための手段及び作用】本発明の目的は、少なくとも重合性単量体、ワックスおよび着色剤を含む組成物を直接水性媒体中で重合して得られるトナーにおいて、該トナーは、重量平均径が $9\mu\text{m}$ 以下であり、該ワックスはエステルワックスを有しており、且つ該着色剤は下記構造式で示される骨格を有する化合物を含有することで達成される。

【0028】

【化5】

に好ましい。

【0037】炭素数が15未満であると顔料の表面改質はするものの、顔料の水相移行性を食い止めることができず、トナーの帯電安定性が悪化する。炭素数が30を超えると、ワックスの樹脂への可塑効果が大きくなりすぎて定着性が低下する。

【0038】また、近年フルカラー両面画像の必要性も増してきており、両面画像を形成せしめる際には、最初に表面に形成された転写紙上のトナー像が次に裏面に画像を形成する時にも定着器の加熱部を再度通過する可能性があり、よりトナーの耐高温オフセット性を十分に考慮する必要がある。その為にも本発明においては、多量のエステルワックスの添加が必須となる。

【0039】そのため、本発明のエステルワックスとしては顔料の改質のほかに離型性、透明性も与える必要があり、エステルワックスをトナー中に5~30重量%添加することが好ましい。

【0040】仮に5重量%未満の添加では十分な改質性を示さず、更に両面画像の定着時において裏面の画像がオフセット現象を示す傾向がある。また30重量%を超える場合は、トナーの製造時に、たとえば粉碎法による製造において装置融着やトナーの融着が発生しやすく、重合法による製造においても造粒時にトナー粒子同士の合いが起きやすく、ドラムに対しての耐衝撃力が低下するためフィルミングが発生し易くなる。

【0041】また本発明の顔料に対してエステルワックスを添加し、改質する手段としては、あらかじめマスターバッチ化する等の公知の手段が使用できるが、改質

性、分散性、再凝集性等の効果を得るため、両者の添加時には顔料 100 重量部に対してエステルワックス 100~3000 重量部の比で添加することが望ましい。

【0042】本発明において、用いられるエステルワックスとしては ASTM D3418-8 に準拠し測定された主体極大ピーク値が、40~90℃を示す化合物が好ましい。極大ピークが 40℃未満であると低軟化点物質の自己凝集力が弱くなり、結果として耐高温オフセット性が弱くなりフルカラートナーには好ましくない。一方極大ピークが、90℃を超えると定着温度が高くなり、定着画像表面を適度に平滑化せしめることが困難となり混色性の点から好ましくない。更に直接重合方法によりトナーを得る場合においては、水系で造粒・重合を行うため極大ピーク値の温度が高いと主に造粒中に低軟

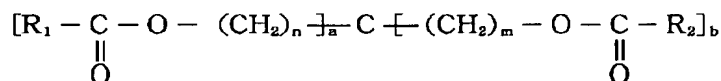
化点物質が析出してきて懸濁系を阻害するため好ましくない。

【0043】本発明の極大ピーク値の温度の測定には、例えばパーキンエルマー社製 DSC-7 を用いる。装置検出部の温度補正はインジウムと亜鉛の融点を用い、熱量の補正についてはインジウムの融解熱を用いる。サンプルはアルミニウム製パンを用い対照用に空パンをセットし、昇温速度 10℃/min. で測定を行った。

【0044】本発明に好ましい具体的なエステルワックスの代表的化合物の構造式を以下に一般構造式①・一般構造式②及び一般構造式③として示す。

【0045】

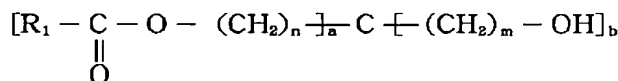
【化 6】



【0046】(a, b: 0~4 迄の整数であり、a + b = 4

R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>: 炭素数が 1~40 迄の整数を有する有機基で且つ R<sub>1</sub> と R<sub>2</sub> との炭素数差が 3 以上

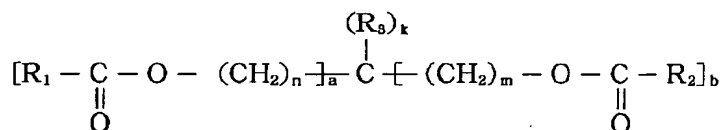
<エステルワックスの一般構造式②>



【0048】(a, b: 0~4 迄の整数であり、a + b = 4, b ≠ 0

R<sub>1</sub>: 炭素数が 1~40 迄の整数を有する有機基  
m, n: 0~25 迄の整数であり、m と n が同時に 0 に

<エステルワックスの一般構造式③>



【0050】(a, b: 0~3 迄の整数であり、1 ≤ a + b ≤ 3

R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>: 炭素数が 1~40 迄の整数を有する有機基で且つ R<sub>1</sub> と R<sub>2</sub> との炭素数差が 3 以上

R<sub>3</sub>: 水素原子、炭素数が 1 以上の有機基。但し、a + b = 2 のとき、R<sub>3</sub> のどちらか一方は、炭素数が 1 以上の有機基

k: 1~3 迄の整数

m, n: 0~25 迄の整数であり、m と n が同時に 0 になることはない。)

【0051】本発明で好ましく用いられるエステルワックスは、硬度 0.5~5.0 を有するものが好ましい。

m, n: 0~25 迄の整数であり、m と n が同時に 0 になることはない。)

【0047】

【化 7】

なることはない。)

【0049】

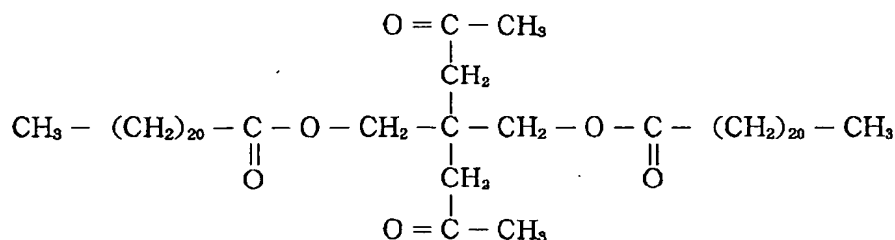
【化 8】

エステルワックスの硬度は直径 20mmφ で厚さが 5mm の円筒形状のサンプルを作製した後、島津製作所製ダイナミック超微小硬度計 (DUH-200) を用いビッカース硬度を測定した値である。測定条件は、0.5g の荷重で負荷速度が 9.67mm/秒の条件で 10μm 変位させた後 15 秒間保持し、得られた打痕形状を測定しビッカース硬度を求める。本発明に好ましく用いられるエステルワックスの硬度は、0.5~5.0 の値を示す。硬度が 0.5 未満の低軟化点物質では定着器の圧力依存性及びプロセススピード依存性が大きくなり、耐高温オフセット効果の発現が不十分となりやすく、他方 5.0 を超える場合ではトナーの保存安定性に乏しく、

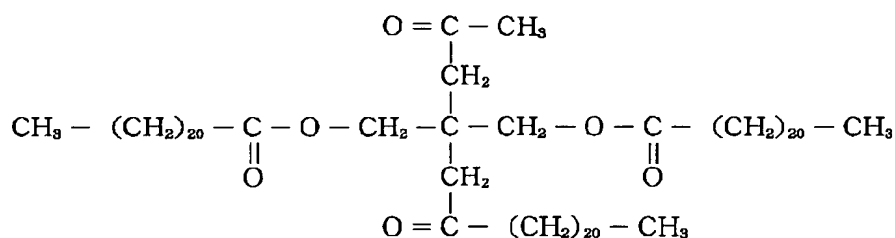
離型剤自身の自己凝集力も小さいため本発明の顔料に対する改質性が不十分となりやすい。

【0052】 具体的化合物としては、下記化合物が挙げ

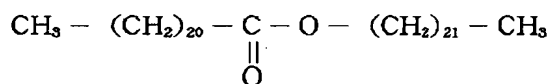
(1)



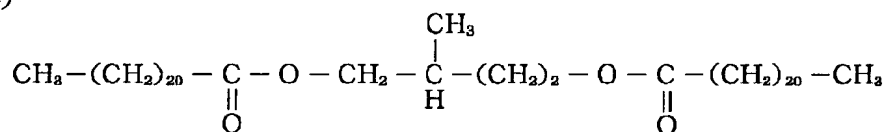
(2)



(3)



(4)



【0054】 更に本発明においては、透過型電子顕微鏡 (TEM) を用いたトナー断面層の観察で、該エステルワックスが外殻樹脂層で内包化されていることが顔料改質の点より好ましい。

【0055】 該エステルワックスを内包化する手段としては、特開昭59-6287号公報のように懸濁重合粒子を核としてシード重合する方法や、特開昭61-46955号公報のようにエステルワックスと相溶性の悪い極性の樹脂を添加する方法など多くの方法が開示されているが、これら公知の方法によって本発明の方法で確認できるものであるならばどのような手段を用いてもよい。

【0056】 本発明者らはこれら公知の方法の中で極性樹脂を添加する方法は該エステルワックスの偏在を促進し、かつ公知のどの方法と組み合わせてもより効果を発揮することを見出したため、本発明においては極性物質の添加は必須と考えている。

られる。

【0053】

【化9】

【0057】 本発明に用いられる極性樹脂としては、ステレンと(メタ)アクリル酸の共重合体、マレイン酸共重合体、飽和ポリエステル樹脂、エポキシ樹脂等一般的に用いられている材料が好ましく用いられる。

【0058】 本発明においてトナーの断面層を測定する具体的方法としては、常温硬化性のエポキシ樹脂中にトナーを十分分散させた後、温度40℃の雰囲気中で2日間硬化させ得られた硬化物を四三酸化ルテニウム、必要により四三酸化オスミウムを併用し染色を施した後、ダイヤモンド歯を備えたマイクロトームを用い薄片状のサンプルを切り出し透過電子顕微鏡 (TEM) を用いトナーの断面形態を測定した。本発明においては、用いる低軟化点物質と外殻を構成する樹脂との若干の結晶化度の違いを利用して材料間のコントラストを付けるため四三酸化ルテニウム染色法を用いることが好ましい。代表的な一例を図1に示す。明らかに低軟化点物質が外殻樹脂で内包化されていることが観測された。

【0059】さらに本発明においては高速複写時における転写性、現像性を確保するため、ルーゼックスで測定した形状係数  $SF-1$  が  $100 \sim 130$  を示すことが好ましい。

【0060】本発明における形状係数を示す  $SF-1$  とは、日立製作所製  $FE-SEM$  ( $S-800$ ) を用いトナー像を  $100$  個無作為にサンプリングし、その画像情報はインターフェースを介してニコレ社製画像解析装置 ( $Luzex3$ ) に導入し解析を行い、下式より算出した値を本発明では  $SF-1$  と定義した。

【0061】 [ $SF-1$  の定義式]

【0062】

【数1】

$$\text{形状係数}(SF-1) = \frac{(MXLNG)^2}{\text{AREA}} \times \frac{\pi}{4} \times 100$$

【0063】 [式中、 $MXLNG$  は画像上現像剤の絶対最大長を示し、 $AREA$  は現像剤の投影面積を示す。]

【0064】現像剤の形状係数  $SF-1$  が  $130$  より大きい現像剤形状は、球形から徐々に不定形に近づき、それにつれて同時に転写効率が低下するためドラム上に転写されずに残るトナーが多くなり、結果として高速複写時にはフィルミングが発生し易くなる。

【0065】本発明のトナーの場合、実用上の耐フィルミング性および転写・現像性を確保する為にトナーの形状係数  $SF-1$  が  $100 \sim 130$ 、より好ましくは  $100 \sim 120$  の実質球形のトナーが好ましく、更に高画質化のためより微小な潜像ドットを忠実に現像するために、現像剤よりも微小粒径の、具体的にはコールターカウンタにより測定された重量平均径が  $9 \mu m$  以下、より好ましくは  $4 \mu m \sim 8 \mu m$  で個数変動係数が  $3.5\%$  以下のトナーが良い。

【0066】本発明のトナーに用いられる重合性単量体としてはスチレン、 $o$ -メチルスチレン、 $m$ -メチルスチレン、 $p$ -メチルスチレン、 $p$ -メトキシスチレン、 $p$ -エチルスチレン等のスチレン系単量体、アクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アクリル酸  $n$ -ブチル、アクリル酸イソブチル、アクリル酸  $n$ -プロピル、アクリル酸  $n$ -オクチル、アクリル酸ドデシル、アクリル酸 2-エチルヘキシル、アクリル酸ステアシル、アクリル酸 2-クロロエチル、アクリル酸フェニル等のアクリル酸エステル類、メタクリル酸メチル、メタクリル酸エチル、メタクリル酸  $n$ -プロピル、メタクリル酸  $n$ -ブチル、メタクリル酸イソブチル、メタクリル酸  $n$ -オクチル、メタクリル酸ドデシル、メタクリル酸 2-エチルヘキシル、メタクリル酸ステアシル、メタクリル酸フェニル、メタクリル酸ジメチルアミノエチル、メタクリル酸ジエチルアミノエチル等のメタクリル酸エステル類その他のアクリロニトリル、メタクリロニトリル、アクリルアミド等の単量体が挙げられる。

【0067】これらの単量体は単独または混合して使用

し得る。上述の単量体の中でも、スチレンまたはスチレン誘導体を単独で、あるいはほかの単量体と混合して使用する事がトナーの現像特性及び耐久性の点から好ましい。

【0068】なお、分子量をコントロールするために、公知の架橋剤、連鎖移動剤を添加しても良く、好ましい添加量としては、 $0.001 \sim 15$  重量%である。

【0069】また、単量体系にさらに樹脂を添加して重合しても良い。例えば、単量体では水溶性のため水性懸濁液中では溶解して乳化重合を起こすため使用できないアミノ酸、カルボン酸基、水酸基、スルホン酸基、グリシジル基、ニトリル基等親水性官能基含有の単量体成分をトナー中に導入したい時には、これらとスチレンあるいはエチレン等ビニル化合物とのランダム共重合体、ブロック共重合体、あるいはグラフト共重合体等、共重合体の形にして、あるいはポリエステル、ポリアミド等の重縮合体、ポリエーテル、ポリイミン等重付加重合体の形で使用が可能となる。

【0070】その使用量としては、 $1 \sim 20$  重量%が好ましい。また、これら極性官能基を含む高分子重合体の平均分子量は  $5,000$  以上が好ましく用いられる。 $5,000$  未満、特に  $4,000$  以下では、本重合体が表面付近に集中し易いことから、現像性、耐ブロッキング性等に悪い影響が起こり易くなり好ましくない。また、単量体を重合して得られるトナーの分子量範囲とは異なる分子量の重合体を単量体中に溶解して重合すれば、分子量分布の広い、耐オフセット性の高いトナーを得ることが出来る。

【0071】また重合法において用いられる重合開始剤としては、いずれか適当な重合開始剤、例えば、2, 2'-アゾビス (2, 4-ジメチルバレロニトリル)、2, 2'-アゾビスイソブチロニトリル、1, 1'-アゾビス (シクロヘキサノ-1-カルボニトリル)、2, 2'-アゾビス-4-メトキシ-2, 4-ジメチルバレロニトリル、アゾビスイソブチロニトリル等のアゾ系又はジアゾ系重合開始剤、ベンゾイルペルオキシド、メチルエチルケトンペルオキシド、ジイソプロピルペルオキシカーボネート、クメンヒドロペルオキシド、2, 4-ジクロロベンゾイルペルオキシド、ラウロイルペルオキシド等の過酸化物系重合開始剤が挙げられる。これら重合開始剤は、重合性単量体の  $0.5 \sim 20$  重量%の添加量が好ましく、単独で、又は、併用しても良い。

【0072】重合法においては、分散安定剤として公知の界面活性剤や有機・無機分散剤が使用出来、中でも無機分散剤が有害な超微粉を生じ難く、その立体障害性により分散安定性を得ているので反応温度を変化させても安定性が崩れ難く、洗浄も容易でトナーに悪影響を与え難いので、好ましく使用出来る。こうした無機分散剤の例としては、燐酸カルシウム、燐酸マグネシウム、燐酸

アルミニウム、燐酸亜鉛等の燐酸多価金属塩、炭酸カルシウム、炭酸マグネシウム等の炭酸塩、メタ珪酸カルシウム、硫酸カルシウム、硫酸バリウム等の無機塩、水酸化カルシウム、水酸化マグネシウム、水酸化アルミニウム、シリカ、ペントナイト、アルミナ等の無機酸化物が挙げられる。

【0073】これらの無機分散剤は、重合性単量体100重量部に対して、0.2~20重量部を単独で使用する事が望ましいが、超微粒子を発生し難いもののトナーの微粒化はやや苦手であるので、0.001~0.1重量部の界面活性剤を併用しても良い。

【0074】界面活性剤としては、例えばドデシルベンゼン硫酸ナトリウム、テトラデシル硫酸ナトリウム、ペンタデシル硫酸ナトリウム、オクチル硫酸ナトリウム、オレイル酸ナトリウム、ラウリル酸ナトリウム、ステアリン酸ナトリウム、ステアリン酸カリウム等が挙げられる。

【0075】これら無機分散剤を用いる場合には、そのまま使用しても良いが、より細かい粒子を得るため、水系媒体中に該無機分散剤粒子を生成させることが出来る。例えば、硫酸カルシウムの場合、高速搅拌下、硫酸ナトリウム水溶液と塩化カルシウム水溶液とを混合して、水不溶性の燐酸カルシウムを生成させることが出来、より均一で細かな分散が可能となる。

【0076】本発明においては、トナーの帯電性を制御する目的でトナー材料中に荷電制御剤を添加しておくことが望ましい。これら荷電制御剤としては、例えば正荷電制御剤としてニグロシン系染料、トリフェニルメタン系染料、四級アンモニウム塩、グアニジン誘導体、イミダゾール誘導体、アミン系及びポリアミン系化合物等が挙げられ、負荷電制御剤としては、含金属サリチル酸系化合物、含金属モノアゾ系染料化合物、尿素誘導体、スチレン-アクリル酸共重合体、スチレン-メタクリル酸共重合体等が挙げられる。これら荷電制御剤の添加量としては、0.1~10重量%が好ましい。

【0077】各種トナー特性付与を目的とした添加剤としては、トナー中に、あるいはトナーに添加した時の耐久性の点から、トナー粒子の体積平均径の1/10以下の粒径であることが好ましい。この添加剤の粒径とは、電子顕微鏡におけるトナー粒子の表面観察により求めたその平均粒径を意味する。これら特性付与を目的とした添加剤としては、たとえば、以下のようなものが用いられる。

【0078】1) 流動性付与剤：金属酸化物（酸化ケイ素、酸化アルミニウム、酸化チタンなど）・カーボンブラック・フッ化カーボンなど。それぞれ、疎水化処理を行ったものが、より好ましい。

【0079】2) 研磨剤：金属酸化物（チタン酸ストロンチウム、酸化セリウム、酸化アルミニウム、酸化マグネシウム、酸化クロムなど）・窒化物（窒化ケイ素な

ど）・炭化物（炭化ケイ素など）・金属塩（硫酸カルシウム、硫酸バリウム、炭酸カルシウムなど）など。

【0080】3) 滑剤：フッ素系樹脂粉末（フッ化ビニリデン、ポリテトラフルオロエチレンなど）・脂肪酸金属塩（ステアリン酸亜鉛、ステアリン酸カルシウムなど）など。

【0081】4) 荷電制御性粒子：金属酸化物（酸化錫、酸化チタン、酸化亜鉛、酸化ケイ素、酸化アルミニウムなど）・カーボンブラックなど。

【0082】これら添加剤は、トナー粒子100重量部に対し、0.1~10重量部が用いられ、好ましくは、0.1~5重量部が用いられる。これら添加剤は、単独で用いても、また、複数併用しても良い。

【0083】また現像剤にキャリアを使用する場合は従来から公知のものが使える。例えば鉄、コバルト、ニッケルなどの磁性物質、及びそれらの合金や混合物、あるいはこれらの表面にコーティングを施したものである。

【0084】本発明の着色剤を含有するカラートナーの一般的製造例を挙げる。

【0085】① 重合性単量体中に離型剤、着色剤、荷電制御剤、重合開始剤、その他の添加剤を加え、ホモジナイザー、超音波分散機、ボールミル、サンドミル、アトライター等のメディア分散機等によって均一に溶解又は分散せしめた単量体系を、公知の分散安定剤を含有する水相中に通常の搅拌機またはホモミキサー、ホモジナイザー等により分散せしめる。

【0086】② 好ましくは単量体液滴が所望のトナー粒子のサイズ、一般に30 $\mu$ m以下の粒径を有するように搅拌速度・時間を調整し、造粒する。その後は分散安定剤の作用により、粒子状態が維持され、且つ粒子の沈降が防止される程度の搅拌を行う。

【0087】なお、重合温度は40℃以上、一般的には50~90℃の温度に設定して重合を行う。また、重合反応後半に昇温しても良く、更に、トナー定着時の臭いの原因等となる未反応の重合性単量体、副生成物等を除去するために反応後半、又は、反応終了後に一部水系媒体を留去しても良い。

【0088】③ 反応終了後、生成したトナー粒子を洗浄・濾過により回収し、乾燥する。

【0089】④ 場合により分級機で分級し、更に、分級物中にシリカ等をヘンシェルミキサー等で分散する。

【0090】本発明における粒度分布測定について述べる。

【0091】測定装置としてはコールターカウンターTA-II型（コールター社製）を用い、個数平均分布、体積平均分布を出力するインターフェイス（日科機製）及びCX-1パーソナルコンピューター（キヤノン製）を接続し電解液は1級塩化ナトリウムを用いて1%NaCl水溶液を調製する。

【0092】測定法としては前記電解水溶液100~1

50ml中に分散剤として界面活性剤、好ましくはアルキルベンゼンスルホン酸塩を0.1~5ml加え、さらに測定試料を0.5~50mg加える。

【0093】試料を懸濁した電解液は超音波分散器で約1~3分間分散処理を行い、前記コールターカウンターTA-II型により、アパチャーとして100 $\mu$ mアパチャーを用いて2~40 $\mu$ mの粒子の粒度分布を測定して体積平均分布、個数平均分布を求める。これら求めた体積平均分布、個数平均分布より、重量平均粒径を得る。

【0094】また、耐光性については、JIS K-7102 (A法、FV形)に準拠して行なった。すなわち、試験画像を水スプレーをかけない条件下でカーボンアーク燈光を照射し、その変退色をブルースケールを用いて測定し、評価した。

【0095】本発明における定着性、耐オフセット性、混色領域及び透明性の評価方法は以下の通りである。

【0096】1) 定着性、耐オフセット性、混色領域について

まず、本発明のエステルワックスを含有したトナーに対して、上記外添剤を適量外添し、現像剤を得る。得られた現像剤の未定着画像は市販の複写機によって作成する。

【0097】上記トナーが黒トナーの場合には、オイル塗布機能のない熱ローラー外部定着器によって、定着性及び耐オフセット性の評価をする。

【0098】さらにモノカラートナーまたはフルカラー用トナーの場合には、オイル塗布機能のない熱ローラー外部定着器の他、市販のフルカラー複写機であるCLC-550 (キヤノン製)の定着器を用い、若干のオイルを均一に定着ローラーに塗布 (例えば0.02g/A4サイズ)し、定着性、耐オフセット性、混色領域の評価をし、かつ、透明性評価のための定着画像を得る。

【0099】なお、この時のローラー材質としては、上部、下部共にフッ素系のものを使用する。また、定着条件としては、転写材がSK紙 (日本製紙社製)の場合にはニップ6.5mm、プロセススピード120mm/secとし、転写材がOHPシート (複写機用ピクトリコトラペン/旭硝子社製)の場合には、ニップ6.5m

スチレン単量体

n-ブチルアクリレート単量体

【0108】

m、プロセススピード30mm/secとし、80℃から230℃の温度範囲内で5℃おきに温調をかけて行う。

【0100】定着性は定着画像 (低温オフセットした画像も含む)を50g/cm<sup>2</sup>の荷重をかけシルボン紙 [Lenz Cleaning Paper "das per (R)" (Ozu Paper Co. Ltd)]で擦り、擦り前後の濃度低下率が10%未満になる温度を定着開始点とする。

【0101】耐オフセット性は、目視でオフセットのなくなる温度を低温オフセット始点とし、温度を上げ、オフセットのでない最高温度を高温オフセット終点とする。

【0102】さらに混色領域は、非オフセット領域にある画像をハンディ光沢計グロスチェッカーIG-310 (堀場製作所製)を用いてグロスを測定し、グロス値2以上最高値までと定義し領域を決定する。

【0103】2) 透明性について

得られた定着画像の単位面積あたりの各トナー量に対する透過率及び曇価 (ヘイズ)を測定し、画像濃度1.5における数値を用い、透明性を評価した。以下に透過率とヘイズの測定方法を述べる。

【0104】透過率の測定は、島津自記分光光度計UV2200 (島津製作所社製)を使用し、OHPフィルム単独の透過率を100%とし、600nmでの最大吸収波長における透過率を測定する。

【0105】また、ヘイズ測定は、ヘイズメーターNDH-300A (日本発色工業社製)を用いて測定した。

【0106】

【実施例】実施例をもって本発明を詳細に説明する。

【0107】実施例1

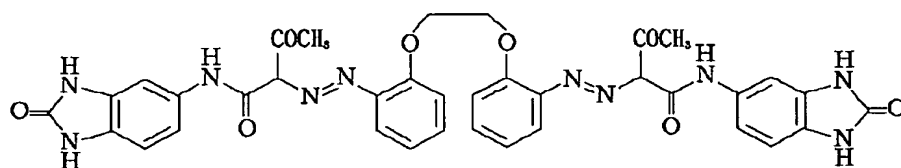
0.1MのNa<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>水溶液と1MのCaCl<sub>2</sub>水溶液を用意する。高速攪拌装置TK-ホモミキサーを備えた2リットル用四つ口フラスコ中に、イオン交換水710重量部と0.1モルNa<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>水溶液450重量部を添加し回転数を12000回転に調整し、65℃に加温せしめた。ここに1.0モルCaCl<sub>2</sub>水溶液68重量部を徐々に添加し微小な難水溶性分散剤Ca<sub>3</sub>(P

165重量部

35重量部

【化10】

式 (1)



14 重量部

【0109】

飽和ポリエステル 10 重量部  
 (テレフタル酸-プロピレンオキシド変性ビスフェノール A  
 酸価 15, ピーク分子量 6000)  
 サリチル酸金属化合物 2 重量部  
 化合物 (4) (極大ピーク値 64, 4°C) 40 重量部

【0110】上記混合物をアトライターを用い 3 時間分散させた後、重合開始剤である 2, 2'-アゾビス(2, 4-ジメチルバレロニトリル) 10 重量部を添加した分散物を、分散媒中に投入し回転数を維持しつつ 15 分間造粒した。その後高速攪拌器からプロペラ攪拌羽根に攪拌器を変え、内温を 80°C に昇温させ 50 回転で重合を 10 時間継続させた。重合終了後スラリーを冷却し、希塩酸を添加し分散剤を除去せしめた。

【0111】更に洗浄し乾燥を行うことで、コールターカウンターで測定したイエロートナーの重量平均径は 6 μm で個数変動係数が 28% であり、SF-1 が 105 であった。得られたイエロートナーの断面写真の模式図を図 1 に示す。低軟化点物質である化合物 (4) が外殻樹脂で覆われた構造を示している。得られたトナーに疎水化処理酸化チタンを 2% 外添し流動性に優れたトナーを得た。

【0112】このトナー 7 重量部に対し、アクリル樹脂コーティングされたフェライトキャリア 93 重量部を混合し現像剤としてキヤノン製フルカラー複写機 CLC500 改造機にて画だし評価を行ったところ、23°C, 60% の条件下、2 万枚耐久後も現像性が低下することなく安定した鮮明かつ良好なイエロー画像が得られた。

【0113】また複写物の耐光性も良好で 7 級であった。定着性、OHP 透明性にも優れたものであった。

【0114】更に複写耐久試験を、30°C, 80% の高温高湿下で 1 万枚行ったが、カブリ等は生じなかった。

#### 【0115】比較例 1

実施例 1 の処方の中で着色剤を、ジスアゾ系顔料 (C. I. Pig. Yellow 17) 3.5 重量部に変更した他は実施例 1 と同様の操作を行い、重量平均径 5.8 μm のトナー (個数変動係数 35%, SF-1=11

ワックス F (極大ピーク値 80, 2°C: ヘキスト社製) 28 重量部

に変更した他はすべて実施例 1 と同様の操作を行い、重

2) を作製し評価を行った。実施例 1 と比較すると特に OHP 画像において彩度が劣り、くすんだ色調の画像が得られた。

【0116】耐光性は 5 級であり、100°C 放置 10 日の耐熱試験においても実施例 1 より劣るものであった。

#### 【0117】比較例 2

実施例 1 の処方の中でエステルワックスの代わりにパラフィンワックス (極大ピーク値 73, 1°C) 50 重量部を用いた他は実施例 1 と同様の操作を行い、重量平均径 6.6 μm のトナー (個数変動係数 34%, SF-1=110) を作製し評価を行った。実施例 1 と比較すると 23°C, 60% の条件下では差異がないものの、30°C, 80% の高温高湿下での 1 万枚耐久では帯電性が得られなくなり、耐久につれてカブリ等が生じ実用レベルには達しなかった。

【0118】また、OHP 透明性が全くなく不透明な画像であった。

#### 【0119】比較例 3

実施例 1 の処方の中でエステルワックスを除いた他は実施例 1 と同様の操作を行い、重量平均径 5.2 μm のトナー (個数変動係数 24%, SF-1=105) を作製し評価を行った。実施例 1 と比較すると OHP 透明性等は同等であるが、定着性が著しく低下し、さらに 23°C, 60% の条件下での耐久では帯電性が徐々に低下してカブリ等が生じ実用レベルには達しなかった。また SEM によるトナー表面の観察では、顔料によると見られる微細な凹凸が表面に見られた。

#### 【0120】実施例 2

実施例 1 の処方の中で本発明のエステルワックスの代わりに

重量平均径 6.8 μm のトナー (個数変動係数 42%, S

F-1=110) を作製し評価を行った。すると実施例 1 と同様 2 万枚の耐久においては差異がないものの、30℃、80%の高温高湿下における 1 万枚の耐久においては、徐々に帯電性が低下した。また、飛散／カブリ等は生じない鮮明かつ良好な画像ではあるものの、画像濃度が若干上昇する傾向が見られた。

【0121】なお、複写物の耐光性も良好で 7 級であって、定着性／OHP 透明性にも優れたものであった。

#### 【0122】実施例 3

実施例 1 の処方の中でエステルワックスの添加量を 10 重量部に変更し、さらに界面活性剤ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム 3 重量部を加え、造粒時の回転数を

13000 回転と変更した他はすべて実施例 1 と同様の操作を行って乳化重合液を得た後に、pH 4 に変化させてさらに 90℃に保ったまま 4 時間重合して凝集させ、重量平均径 4.7 μm のトナー（個数変動係数 4.7%，SF-1=156）を得た。得られたトナーを用いて実施例 1 と同様の評価を行ったところ、実施例 1 と比較すると画質がやや悪いものの、2 万枚の耐久においても、高温高湿下における 1 万枚の耐久においても帯電性の低下は見られず飛散／カブリ等は生じなかった。

#### 【0123】

【表 1】

	耐光性 (級)	透明性 (%)	定着性 (℃)	耐久現像性 (画像濃度)	備 考
実施例 1	7	72	140~190	◎	
実施例 2	7	68	145~185	○	画像濃度若干上昇
実施例 3	7	67	145~190	◎	画 質 や や 低 下
比較例 1	5	54	145~195	—	
比較例 2	7	43	150~190	△ (高温高湿下) 濃度低下	
比較例 3	7	77	定着点無し	—	

#### 【0124】

【発明の効果】本発明におけるトナーは、耐熱・耐光性に優れるだけでなく、従来よりも彩度の高い着色力のあるイエロートナーを得ることができる。特に、水系媒体中で重合しトナーを製造する懸濁重合法においては、着色剤が水に対して親和性を持っていると、トナー表面に着色剤が露出し、カブリ等の現象が生じ易いのだが、本

発明のエステルワックスとの組み合わせにより、帯電性、定着性、OHP 透明性にも優れたトナーが得られる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図 1】エステルワックスが外殻樹脂に内包化されている、本発明トナーの断層面の模式図である。

【図 1】

トナー粒子の断面

